



QUALITY MANUFACTURE CERAMICS

INFO@QMC.HU WWW.QMC.HU

Bemutatkozik a QMC

A QMC Ipari Kerámia Kkt. 1983-ban alapította a 100%-ban magyar tulajdonosi kör, akik a kezdetektől vezetik a céget.

Napjainkra több, mint 27 éves szakmai tapasztalattal és gyakorlott munkatársakkal dolgozunk, elsődlegesen műszaki kerámia termékek előállításával foglalkozunk ipari és laboratóriumi célokra. Tevékenységünket tradicionális nagyipari háttérre támaszkodva végezzük, ezzel biztosítva a felhasznált alapanyag és az előállított termékek állandó, kiváló minőségét.

2008. óta termékeink egy részét már CNC technológiával készítjük, amely minimális példányszámú megrendelésnél is megfizethető árat és gyors munkavégzést tesz lehetővé.

Termékeinket az IEC 672 C-700/795 szabványelőírás követelményeit kielégítő, 95%-os alumínium-oxid kerámiából gyártjuk. Az alumínium-oxid kerámia jellemző tulajdonságai - a nagy kopásállóság, a hőállóság és a jó elektromos szigetelőképeség - széleskörű alkalmazást tesznek lehetővé. Munkánk minőségére garancia a 2001 és 2007 között megszerzett és megújított ISO 9001 tanúsítvány.

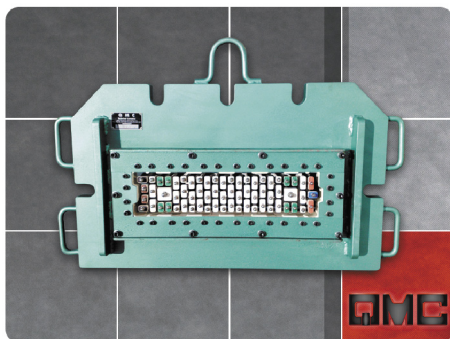
Az előállított kerámiaelemek döntő többségét a téglá- illetve a cserépipar használja fel, de alkalmazásra kerülnek a papír-, textil- és fémiparban is.

Főbb termékeink

- Tégla- és cserépipari szájnyílások
- Kerámia dugattyúk
- Villamosipari szigetelők
- Izzítótégelyek
- Szálvezetők
- Csúszógyűrűk
- Hegesztéshez kerámia tájolócsapok
- Mázazott kerámiatermékek
- Egyéb műszaki kerámiák



Cserépipari szájnyílás



Téglaipari szájnyílás



Szálvezető



Egyéb

Technika és szakértelem

- Számítógépes tervezés (CAD)
- CNC-megmunkálás
- Minőségi, innovatív termékek előállítása
- Teljes fémmegmunkálási háttérrel rendelkezünk
- A téglá- és cserépipar területén a szájnyílás-gyártásban meghatározó szereplő Magyarországon

A gyártás során választható alapanyagok

Alumíniumoxid

- Oxidtartalom: 99,7%
- Sűrűség: 3,9g/cm³
- Ra: 0,8-1 μm

ZTA (alumíniumoxid, cirkonoxid)

- 80% alumíniumoxid + 20% cirkonoxid
- Sűrűség: 4,2g/cm³
- Ra: 0,6-0,8 μm

Cirkonoxid

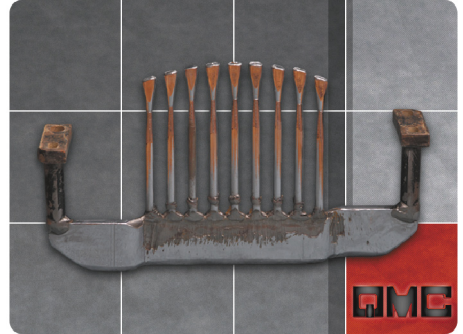
- YZ ittriummal stabilizált cirkon
- MZ magnéziummal stabilizált cirkon
- Sűrűség: 5,8g/cm³
- Ra: 0,2-0,4 μm

Az oxidkerámia-betét készítés lépései

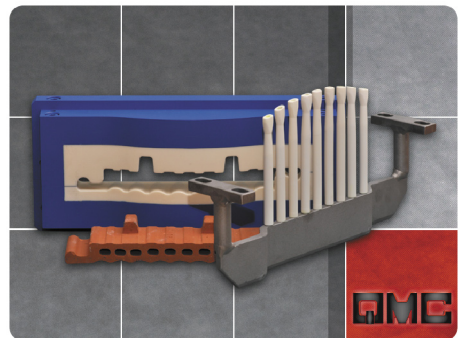
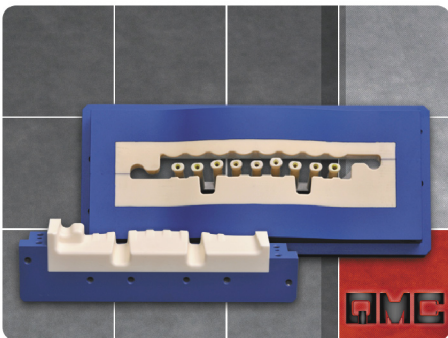
- Minden alapanyag-adagot azonosítva kezelünk a gyártás során, és minden terméket egyedi azonosító lappal követünk nyomon a vevőnek történő átadásig
- Ezáltal biztosított a szájnyíláselem reprodukálhatósága is
- Az előgyártmány izostatikus sajtolással készül 1500 bar nyomással
- Ezt követően CNC-marógépes megmunkálással alakítjuk ki a formát
- Szinterezés 1700 C-on 48 órás automatikus szabályozott ciklussal
- Utómegmunkálás gyémánt szerszámokkal
- A szájnyílás-munkafelület gyémántpasztás polírozása a kiváló siklási tulajdonság érdekében Ra- 0,5-1 μ n felületi érdesség értéke

Kerámia szerszámra váltás a gyakorlatban

- A meglévő szerszámozás felmérése, dokumentálása



- Követelmények adaptálása az új konstrukciójú szerszámozáshoz
- CAD-es tervezés
- Szerszámkísérletek, végleges konstrukció kialakítása
- Szerszámok beüzemelése
- Kialakított konstrukció finomítása a gyári szakemberek közreműködésével



Az előnyökről

- Jelentős szerszámélettartam növekedés a nagyfokú kopásállóság révén
- Kiemelkedő siklási tulajdonság
- A szerszámkonstrukció gyors és rugalmas módosíthatósága a CAD-tervezés és a CNC-megmunkálás révén
- Optimális cserépkifutást biztosít
- Nagymértékben csökkenthető a fék használata
- Jelentősen csökken az energiateljesítményfelhasználás

Az előnyök képekben

Fék nélkül

Fejnyomás: 26 bár

Prés-vágásszám: 42 db/s

Teljesítmény: 96%

Áramfelvétel: 120-135 A

Fékkal

Fejnyomás: 26 bár

Prés-vágásszám: 42 db/s

Teljesítmény: 96%

Áramfelvétel: 120-135 A

Módosított fék nélküli

Fejnyomás: 22 bár

Prés-vágásszám: 42-48 db/s

Teljesítmény: 96%

Áramfelvétel: 82-95 A

Legjelentősebb referenciáink Magyarországon

CREATON Hungary Kft - az innovatív kerámia tetőcserép gyártó.

TONDACH Magyarország Zrt.

WIENERBERGER Téglaiipari zRt.

LEIER Hungária Kft.

MÁLYI Téglá Kft.

BERÉNYI Téglá Téglaiipari Kft.

HAJDÚ Téglá Kft.

EGRI Téglagyár Kft.

ALTEK Téglá- és Cserépipari Kft.



Nemzetközi referenciák

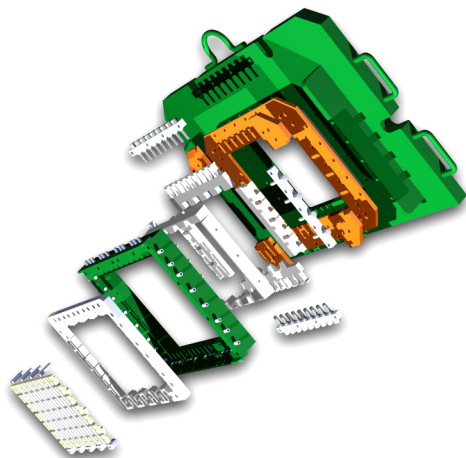
England
Hallamshire Engineering Services Ltd.

Singapur
CeraTronics Trading

QMC Ipari Kerámia
8200 Veszprém, Pázmándy u. 6.

Telefon: 06 88 567 960
Fax: 06 88 567 961
E-mail: qmc@mail.datanet.hu
Web: www.qmc.hu

*For english speaking staff member please call:
0036 20 455 7156*



Téglaipari szájnyílás kerámia betétekkel